

**REUTER AG**  
Manufacturing



Zerspanung  
mit Erfahrung

**seit 1985**



Zertifiziert für  
Luft- und Raumfahrt  
nach DIN EN 9100



**CNC-DREHEN**  
**CNC-FRÄSEN**  
**CNC-SCHLEIFEN**



**WWW.REUTER-AG.DE**

Wir übernehmen die Komplettfertigung von einbaufertigen Einzel- und Serienteilen nach Zeichnung oder Muster, von der Materialbeschaffung über die einzelnen Arbeitsfolgen der mechanischen Bearbeitung einschließlich Wärme- und Oberflächenbehandlung bis zur Fertigbearbeitung durch das Schleifen.

Weiterhin bieten wir die Herstellung von Komponenten einschließlich Montage oder die Fertigung von Schweissbaugruppen mit nachgelagerter mechanischer Bearbeitung an.

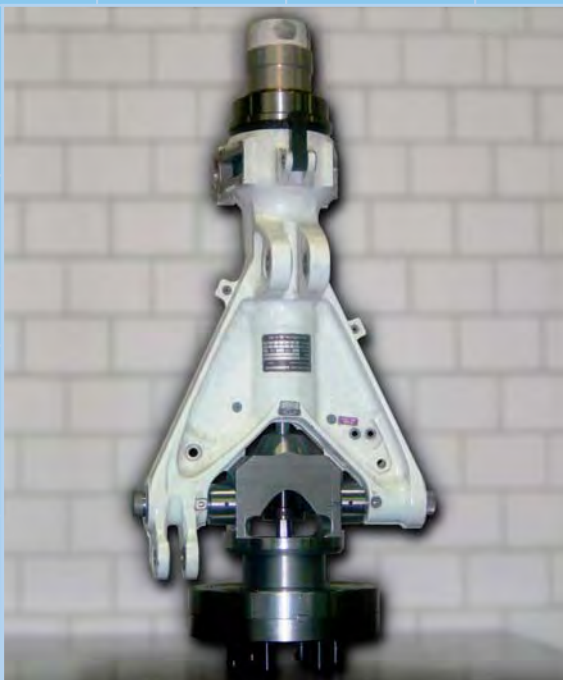
Anfangen vom Zuschnitt mit Materiallager über die Bereiche Drehen, Fräsen und Schleifen können wir umfangreiche Zerspanungsarbeiten ausführen.



*Selbstgefertigtes Spannkonzept*



*Rundlaufprüfvorrichtung für Triebwerksteile*



*Reparaturbearbeitung eines Fahrwerksteiles*

Wir verarbeiten alle zerspanbaren Werkstoffe:

- NE-Metalle
- Warm- und hochfeste Stähle
- Bau- und Qualitätsstähle
- Einsatz- und Vergütungsstähle
- Werkzeug- und Nitrierstähle
- Rostfreie Stähle
- Gusseisen
- Nickel- und Titanlegierungen
- Schwermetalle
- Kunststoffe

Mit unserem modernen Maschinenpark und unserer jahrzehntelangen Erfahrung bieten wir Ihnen ein Zerspanungs-Know-how für anspruchsvolle und komplizierte Werkstücke.

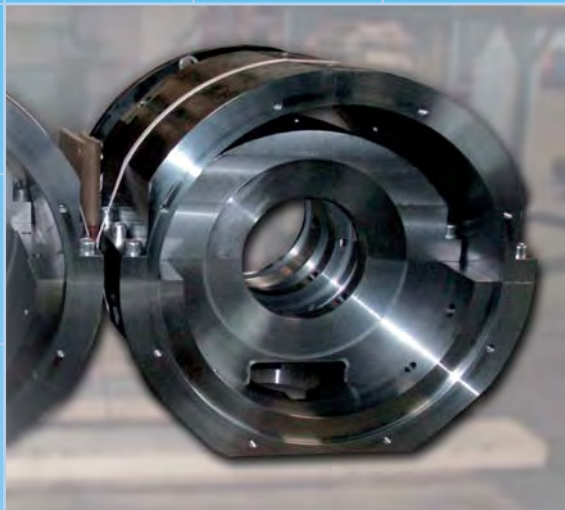
Im Bereich Drehen verfügen wir über zehn CNC-Drehmaschinen mit Reitstock, eine CNC-Vertikaldrehmaschine für die Klein- und Mittelserienfertigung sowie zwei Zyklen-Drehmaschinen für Einzelteile und kleine Losgrößen.

CNC-Drehbearbeitung horizontal     $\varnothing$  670 x 2000 mm

CNC-Drehbearbeitung vertikal     $\varnothing$  1100 x 1000 mm



*CNC-Drehbearbeitung*



*Mehrteiliges Lagergehäuse*

Unsere Stärke bei Drehteilen liegt etwa im Durchmesserbereich von 20 bis 1000 mm. Andere Größen können wir im Einzelfall auch anbieten.

Neben reinen Drehteilen bearbeiten wir häufig komplexe Teile mit nachfolgender Fräsbearbeitung und Härteoperationen, die zur Endbearbeitung noch durch uns geschliffen werden (z. B. Hydraulikkolben).

**Bearbeitungsdaten Drehen:**

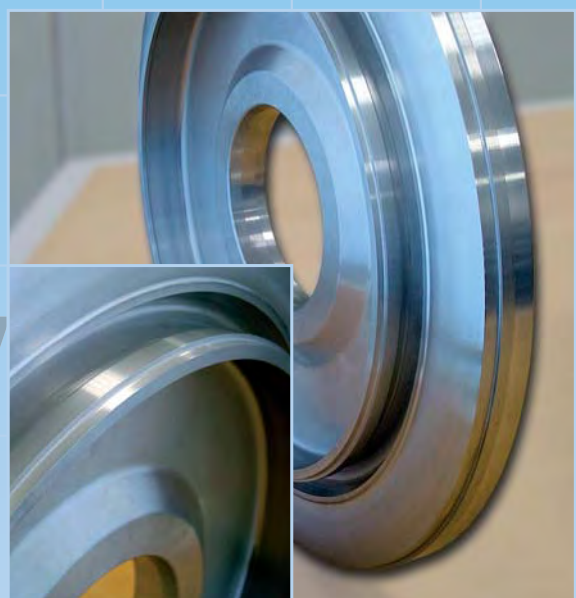
Futterteile            bis     $\varnothing$  1100 mm

Reitstockteile        bis     $\varnothing$  670 mm

Drehlänge            bis    2000 mm



*Drehteil mit anspruchsvoller Axial- und Radialstechbearbeitung*



*Drehteil mit komplizierter Stechkontur*



Neben drei 5-Achs-Fräsbearbeitungszentren sind elf weitere CNC-Fräsbearbeitungszentren, sowie drei konventionelle Werkzeug- und Universalfräsmaschinen im Bereich Fräsen im Einsatz. Wie auch beim Drehen haben wir uns hier auf die Fertigung von Einzelteilen sowie Klein- und Mittelserien spezialisiert.

Mit dem Einsatz von Wendespannern und NC-Teilapparaten können wir auch die 4-Seiten-Bearbeitung und die simultane 5-Achsbearbeitung (z. B. Schraubenrad) anbieten.



Lagerring



Gehäuse 2-teilig



### Gehäusebearbeitung

CNC-Portalfräsbearbeitung  
X = 2300 mm, Y = 1400 mm, Z = 900 mm,  
Rundtisch Ø 1500 mm

CNC-5-Achsfräsbearbeitung  
X = 2940 mm, Y = 900 mm, Z = 950 mm,  
Rundtisch Ø 1000 mm

CNC-5-Achsfräsbearbeitung  
X = 850 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm

CNC-Fräsbearbeitung  
X = 3500 mm, Y = 1000 mm, Z = 750 mm

### Bearbeitungsdaten Fräsen:

X-Achse	bis	3500 mm
Y-Achse	bis	1400 mm
Z-Achse	bis	950 mm
Rundtisch	bis	Ø 1500 mm

Für die Werkzeugeinstellung steht ein externes Voreinstellgerät direkt im Maschinenbereich zur Verfügung.

Unser Teilespektrum umfaßt einfache wie auch hochkomplizierte Frästeile. Durch den hauptzeitparallelen Werkstückwechsel sind wir auch im mittleren Serienbereich wettbewerbsfähig.

Der Schleifbereich umfaßt zwei CNC-Rundschleifmaschinen zum Außen- und Innenrundscheifen in einer Aufspannung, zwei konventionelle Außenrundscheifmaschinen und eine Innenrundscheifmaschine. Weiterhin sind zwei konventionelle Flachscheifmaschinen, sowie eine Handhonzmaschine vorhanden.



Indexkolben

#### Bearbeitungsdaten Schleifen:

Flachscheifen	1250 x 450 mm
Außenscheifen	Ø 460 x 2000 mm
Innenscheifen	Ø 350 x 500 mm
Handhonen	Ø 3 bis 70 mm



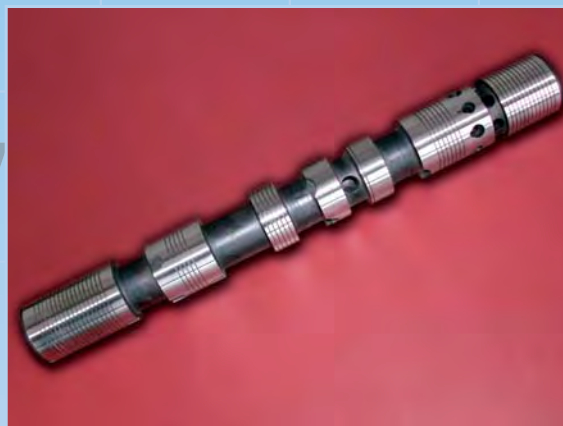
Führungsstücke



Segmentring

Zusätzlich ist dem Schleifbereich noch eine hydraulische Richtpresse zugeordnet, mit der z. B. gehärtete Wellen oder prismatische Teile gerichtet werden können.

Unsere Schleifabteilung ist hauptsächlich mit unseren eigenen Dreh- und Frästeilen belegt. Wir bieten allerdings auch das reine Lohnschleifen an. Mit unseren CNC-Schleifmaschinen können wir beispielsweise komplizierte und sehr genaue Konturen fertigen.



Steuerkolben mit 4 bis 8 µm Kolbenspiel

## Qualität

Unser Qualitätskonzept mit einer weitgehenden Qualitätsverantwortung unserer Facharbeiter im Fertigungsablauf bietet beste Voraussetzungen, um die Anforderungen unserer Kunden in Bezug auf Liefertreue, Qualität und Flexibilität zu erreichen.

Mit einer 3D-Koordinatenmessmaschine werden die laufenden Produktionsergebnisse gemäß den kundenspezifischen Anforderungen überprüft.

Seit 1997 ist unser Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 und seit 2006 zusätzlich nach DIN EN 9100 für die Bestimmungen der Luft- und Raumfahrt zertifiziert. Darüber hinaus haben wir gesonderte Zulassungen namhafter Kunden im Bereich der Luftfahrt und des Maschinenbaus.



Modernste Messtechnik für präzise Teile

## Fertigungssteuerung

Durch den Einsatz eines durchgängigen ERP-Systems haben wir ein wichtiges Instrument für die ständige Fertigungsüberwachung.

Jede Auftragsposition erhält einen Fertigungsauftrag mit den einzelnen Arbeitsfolgen, der gleichzeitig mit der Zeichnung durch die Fertigung läuft. Start und Ende jeder Arbeitsfolge wird durch den ausführenden Facharbeiter mittels Barcodeleser zurückgemeldet.

Dadurch ist es jederzeit möglich, den aktuellen Fertigungsstand aller Teile abzufragen. Die Überwachung der Liefertermine erfolgt ebenfalls mit dem ERP-System und ermöglicht eine schnelle Reaktion bei Kapazitätsengpässen.



Zertifikat DIN EN 9100

Zertifikat DIN EN ISO 9001



**Ausbildung**

Da unser Mitarbeiterstamm im Bereich der Fertigung vollständig aus Facharbeitern besteht, sind wir auch in der Pflicht, unseren Nachwuchs selbst auszubilden. Die Auszubildenden lernen bei uns den Beruf des Zerspangsfacharbeiters, Fachrichtung Frästechnik und Drehtechnik.



*Unsere Azubis*

**Preise und Auszeichnungen**

Das Unternehmen wurde im Jahr 2003 mit dem Großen Preis des Mittelstands geehrt. Im Jahr 2005 erfolgte die Auszeichnung mit dem Unternehmens-Innovationspreis der Industrie- und Handelskammer Potsdam für die Entwicklung eines neuartigen Stechdrehverfahrens für Triebwerksteile.

Unser Ausbildungsengagement wurde beim Ausbildungspreis Teltow-Fläming im Jahr 2007 gewürdigt.



*Mehrfach prämiertes Engagement*

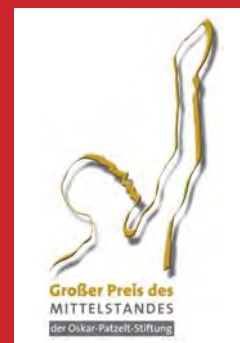
**Kundenkreis**

Zu unserem Kundenkreis zählen zahlreiche namhafte und international tätige Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen: Eine aktuelle Referenzliste senden wir Ihnen auf Anforderung gerne zu.

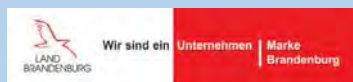
**Mitgliedschaften**

Wir sind Mitglied der Berlin Brandenburg Aerospace Allianz und sind ein Unternehmen der Marke Brandenburg.

- Werkzeugmaschinenbau
- Stahl- und Anlagenbau
- Druckmaschinenbau
- Schienenfahrzeuge
- Baugerätehersteller
- Sondermaschinenbau
- Automobilzulieferer
- Feuerwehrtechnik
- Kunststoffmaschinenbau
- Automobilindustrie
- Elektronische Systeme
- Triebwerksbau
- Luftfahrtindustrie
- Turbinenbau



Preisträger 2003



Preisträger 2005



Preisträger 2007

Die REUTER Manufacturing AG ist im Verbund mit der REUTER GmbH - Präzisionsteile - im Bereich der Zerspänung seit Jahren als Zulieferer tätig. Die Gründung der REUTER GmbH - Präzisionsteile - erfolgte als Familienbetrieb im Jahr 1985 in Berlin.

Das Produktspektrum reicht von der Komplettbearbeitung vom Drehen über das Fräsen bis hin zum Schleifen und Honen aus einer Hand. Darüber hinaus bestehen auch Montagemöglichkeiten, so dass das Leistungsangebot neben der Herstellung von komplizierten Einzel- oder Serienteilen zusätzlich die Lieferung fertiger Baugruppen und Geräte umfasst.

Im Januar 1995 wurde im neu entstandenen Luckenwalder Gewerbegebiet „Am Honigberg“

auf einem Grundstück von 6000 m<sup>2</sup> das neue Produktions- und Verwaltungsgebäude mit einer Fertigungs- und Bürofläche von 1700 m<sup>2</sup> bezogen. Bedingt durch Fertigungskapazitätserweiterungen haben wir unsere Produktions- und Montagefläche im Jahr 2002 durch einen Hallenanbau um 1200 m<sup>2</sup> erweitert.

Die typische Auftragsfertigung erfolgt mittels moderner CNC-Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, CNC-Portal-/Bearbeitungszentren und CNC-Schleifmaschinen unter Anwendung eines zertifizierten Qualitätsmanagementsystems.

Wir zeichnen uns durch hohe Flexibilität aus und halten bewusst mehr Maschinenarbeitsplätze als Facharbeiter vor, um die Fertigungsprozesse terminlich optimieren zu können.

